ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ LCVG180

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

www.lasercomponents.ru
+7 (495) 845-12-10

Шлифовальный станок с ЧПУ LCVG180



Назначение и краткое описание:

Шлифовальный станок с ЧПУ LCVG180 позволяет обрабатывать оптические детали размером от 10 мм до 300 мм со стрелкой прогиба менее 1 мкм в автоматическом и непрерывном режиме после установки. Станок подходит для шлифования сферических и асферических оптических элементов различных типов небольшими партиями. Он позволяет сохранять параметры при обработке порядка 500 заготовок.

Система ЧПУ: в основе станка находится система ЧПУ Rexroth (Германия), что обеспечивает стабильность и надежность работы.

Система обратной связи: в станке используется испанская линейная шкала FAGOR по осям X и Z с разрешением 0,1 мкм. По оси B используется британская угловая шкала Renishaw с разрешением 1 ”. Данные шкалы обеспечивают высокую точность и надежность работы станка.

Конструкция станка:

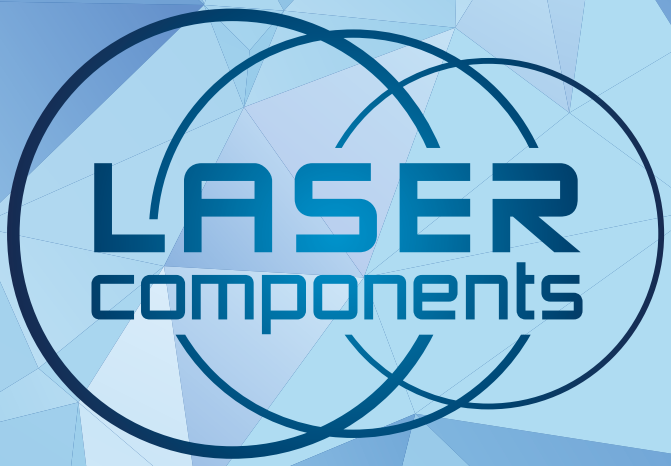
- Станина станка изготовлена из натурального гранита.
- Элементы привода, такие как линейная направляющая и шарико-винтовые пары, изготовлены компанией HIWIN (Тайвань). Они соответствуют требованиям, предъявляемым к конструкции, а также обеспечивают высокую точность и надежность работы станка.
- Подшипники изготовлены компанией FAG (Германия) и обеспечивают точность вращения менее 3 мкм.

Система охлаждения: в системе охлаждения используется чиллер для поддержания температуры работы шпинделя и охлаждающей жидкости.

Шлифовальный станок с ЧПУ LCVG180

Основные технические характеристики LCVG180

Основные параметры	Диапазон размеров обрабатываемых заготовок	Ø10-220 мм (сферические поверхности) Ø20-300 мм (симметричные асферические поверхности)
	Точность изготовления рабочей поверхности линзы	Сферические: ≤1 мкм Асферические: PT ≤3 мкм
	Точность центрировки	≤10 мкм
	Точность по толщине линзы	≤10 мкм
	Основные операции	Шлифовка рабочих поверхностей, центрирование, изготовление фасок, выдерживание толщины по центру
	Максимальная скорость вращения инструмента	12000 об./мин.
	Максимальная скорость вращения шпинделя заготовки	3000 об./мин.
	Интерфейс инструмента	HD25
	Интерфейс детали	HD25
	Питание станка	3-фазный AC, 380В, 20кВт
	Сжатый воздух	0,6 МПа
Параметры оси X	Максимальное перемещение	250 мм
	Точность позиционирования	≤6 мкм
	Точность повторного позиционирования	≤2 мкм
	Максимальная скорость	10000 мм/мин.
	Разрешение	0,1 мкм
Параметры оси Z	Максимальное перемещение	150 мм
	Точность позиционирования	≤6 мкм
	Точность повторного позиционирования	≤2 мкм
	Максимальная скорость	10000 мм/мин.
	Разрешение	0,1 мкм
Параметры оси B	Угол поворота по оси B	От -30° до +70°
	Точность позиционирования вала	10 ″
	Точность повторного позиционирования вала	3 ″
	Максимальная скорость	720 °/мин.
	Разрешение по оси B	1 ″
Массогабаритные параметры	Габаритные размеры	1900 × 1350 × 2000 мм
	Масса	2400 кг



www.lasercomponents.ru
+7 (495) 845-12-10
117105, г. Москва,
Варшавское шоссе, д.9, стр.1Б,
офис 504
sales@lasercomponents.ru