



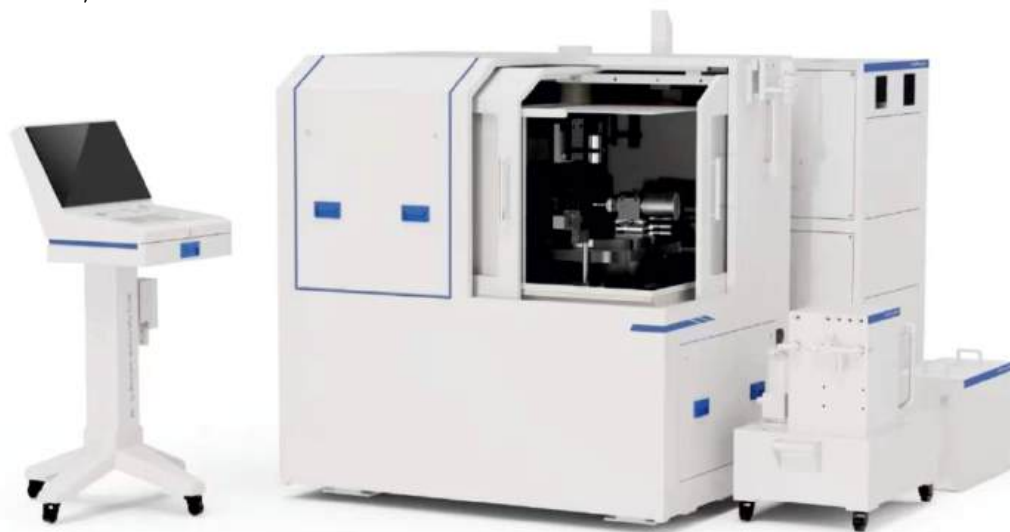
СВЕРХТОЧНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ LCM-100A

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**www.lasercomponents.ru
+7 (495) 845-12-10**

Сверхточный шлифовальный станок с ЧПУ LCM-100A

Шлифовка и полировка сферических и асферических поверхностей линз, стекла и керамики (Ge и Si).
Аналоги: OptoTech, Satisloh AG



Назначение и краткое описание:

Станок предназначен для сверхточного шлифования хрупких и твердых материалов, а также оптических линз, форм из вольфрамовой стали для литья под давлением, форм из стекла, штифтов и втулок. Он позволяет обрабатывать заготовки размером до 100 мм, с достижением шероховатости $Ra < 15$ нм и погрешности формы рабочих поверхностей $PV < 0,3$ мкм. Имеется возможность обработки оптических деталей с цилиндрическими, сферическими, коническими поверхностями, с асферическими поверхностями высокой крутизны, с поверхностями произвольной формы и др., а также возможна обработка деталей из таких материалов, как вольфрамовая сталь, оптическое стекло, кварц, керамика и др.

Особенности LCM-100A:

- Сверхточный аэростатический шпиндель (рабочая ось);
- Сверхточный гидростатический поворотный стол (ось B);
- Сверхточные гидростатические направляющие (оси X, Z);
- Высокоскоростные оси шлифовального инструмента на пневматических подшипниках (шпиндели кругов);
- На осях X/Z установлены гидростатические направляющие, которые приводятся в движение линейными двигателями с полным замкнутым контуром управления;
- Программируемый контроллер PMAC;
- Два комплекта ПЗМ-матриц для оптического контроля;
- Оперативная система регулировки динамического баланса;
- Самовыравнивающаяся система виброизоляции воздушного подплавка;
- Система очистки сжатого воздуха;
- Сервогидравлическая система постоянного давления.

Сверточный шлифовальный станок с ЧПУ LCM-100A

Основные технические характеристики LCM-100A

Базовая комплектация	Сверхточный аэростатический шпиндель, сверхточная гидростатическая направляющая, сверхточный гидростатический поворотный стол, высокоскоростная ось шлифовального инструмента			
Контроллер	Программируемый контроллер РМАС			
Программное обеспечение	Gupsys			
Программируемое разрешение	Линейное: 0,1 нм Угловое: 0,0000001°			
Производственные показатели	Шероховатость поверхности: Ra<15 нм Точность формы поверхности: PV<0,3 мкм			
Линейная ось	Ось X (перпендикулярно шпинделю)		Ось Z (вдоль главной оси)	
Управление движением	Гидростатические направляющие, управляемые по замкнутому контуру			
Максимальное перемещение	200 мм			
Привод	Линейные двигатели			
Разрешение шкалы	31,25 мкм			
Прямолинейность	0,1 мкм / 100 мм			
Максимальная скорость	20 мм/с			
Ось вращения	Шпиндель детали	Ось С	Ось В	Шпиндель шлифовального круга
Скорость вращения	0-1000 об./мин.			40000 об./мин.
Погрешность вращения	≤ 20 нм	Погрешность 5" Повторяемость 2"	< 0,1 мкм	
Условия эксплуатации	Требования к сжатому воздуху	Требования к питанию	Требования к помещению	
Температура окружающей среды: 22°С±1°С Перепад температур: 1°С/час Влажность: < 50%	Давление: 0,6 Мпа Расход: 0,3 м3/мин Фильтрация: <0,5 мкм	3 × 380 В, 50 Гц Номинальная мощность: 10 кВт	Свободное пространство (Д×Ш×В): 2600 × 1800 × 1700 мм Нагрузка: 3000 кг	



www.lasercomponents.ru

+7 (495) 845-12-10

117105, г. Москва,

Варшавское шоссе, д.9, стр.1Б,

офис 504

sales@lasercomponents.ru