



ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ 5-ОСЕВОЙ СТАНОК С ЧПУ LC05-A2

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**www.lasercomponents.ru
+7 (495) 845-12-10**

Полировальный 5-осевой станок с ЧПУ LC05-A2



Назначение и краткое описание:

5-осевой полировальный станок LC05-A2 предназначен для высокоэффективной прецизионной полировки и коррекции поверхности оптических элементов различных форм и размеров в пределах диапазона обработки для достижения необходимой точности и качества поверхности с использованием дополнительной подачи суспензии.

Полировальный 5-осевой станок с ЧПУ LC05-A2

Особенности LC05-A2:

- Полировка производится полировальным инструментом с автоматической подачей суспензии. Станок оснащен системой ЧПУ, позволяющей гибко настраивать технологические параметры обработки;
- Направления движения для каждой оси следующие: Ось X — движение влево и вправо, ось Y — движение вперед и назад, ось Z — движение вверх и вниз, ось A — вращение. Имеется 5 независимых C-образных осей, которые можно поворачивать по отдельности в целях отладки и синхронно в процессе производства. Также имеется 5 независимых небольших V-образных осей, которые могут плавно перемещаться вперед и назад. Кроме того, имеется 5 независимых небольших осей Z, которые могут плавно перемещаться вверх и вниз, управляемых системой контроля усилия;
- Данное оборудование может выполнять 4 процесса полирования в одном цикле. Также может выполняться грубая, средняя и тонкая полировка без прохождения вторичного зажима;
- Возможна обработка 3-5 изделий одновременно с коротким временем полировки и высокой эффективностью производства, т.к. используется специальный механизм синхронизации, обеспечивающий согласованность работы.

Основные технические характеристики LC05-A2

Параметр		Значение
Ход	Ход оси X	450 мм
	Ход оси Y	400 мм
	Ход оси Z	330 мм
	Ход оси A	0-360 °
	Ход оси B	280 мм
Скорость подачи	Быстрые X/Y/Z	20 × 20 × 18 м/мин.
Скорость вращения	Скорость вращения полировального круга	0-6000 об./мин.
Габариты и вес станка	Габаритные размеры	2050 × 1830 × 2300 мм
	Масса	2800 кг
Рабочая позиция	Рабочая позиция	3-5 шт.
Количество продуктов рабочей позиции	Количество заготовок каждой рабочей позиции	3-5 шт.
Расходные материалы для полировки	Расходные материалы для полировки	4 типа



www.lasercomponents.ru

+7 (495) 845-12-10

117105, г. Москва,

Варшавское шоссе, д.9, стр.1Б,

офис 504

sales@lasercomponents.ru