



**РУЧНОЙ DDL  
СВАРОЧНЫЙ  
АППАРАТ**

**ТЕХНИЧЕСКАЯ  
ИНФОРМАЦИЯ**

**[www.lasercomponents.ru](http://www.lasercomponents.ru)  
+7 (495) 845-12-10**

## Ручной DDL сварочный аппарат



### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<i>Параметр</i>	<i>Единица измерения</i>	<i>M-1000A</i>
Центральная длина волны	нм	976
Смещение центральной длины волны	нм	±20
Максимальная выходная мощность	кВт	1
Диапазон регулировки мощности	Вт	100-1000
Нестабильность выходной мощности, rms	%	3
Диаметр сердцевины волокна	мкм	200
Числовая апертура	NA	0,22
Выход оптоволоконка	-	Ручная сварочная головка
Длина волоконного кабеля	м	5
<i>Лазерный целеуказатель</i>		
Длина волны	нм	650
Выходная мощность	мВт	0,1-1
<i>Электрические характеристики</i>		
Режим работы	-	Модулированный
Частота модуляции	Гц	1-200
Напряжение питания	-	220 В (AC)± 10%, 50/60 Гц
Потребление тока	А	<10
<i>Прочие параметры</i>		
Рабочая температура	°С	От +5 до +40
Температура хранения	°С	От -25 до +55
Влажность окружающей среды	%	Макс. 70 при +25°С
Система охлаждения	-	Принудительное воздушное охлаждение
Габаритные размеры	мм	525 X 240 X 540



**[www.lasercomponents.ru](http://www.lasercomponents.ru)**  
**+7 (495) 845-12-10**  
**117105, г. Москва,**  
**Варшавское шоссе, д.9, стр.1Б,**  
**офис 504**  
**[sales@lasercomponents.ru](mailto:sales@lasercomponents.ru)**